

Japanese Laid-open Utility Model Publication Sho 61-24121

⑤ Utility Model Registration Claim

An apparatus for grinding a cutting blade for a chainsaw, comprising:
a holder as a handle member; a chuck which is coupled to a motor shaft provided in the holder, and which projects from a front end of the holder; a rod-shaped grinder detachably attached to the chuck; a mounting portion provided as a cylindrical peripheral surface at a front end portion of the holder eccentrically to the chuck; a guide body having a ring member mounted around, and fixed by a fixing tool on, the mounting portion, and also having contact plates extending from the ring member in parallel with the grinder on both sides of the grinder; and a grinder guide which is fixed by a fixing tool at a front end portion of the contact plates of the guide body, and which has a guide rod fixed coaxially with the grinder at a free position facing the grinder.

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑪ 実用新案出願公開

⑫ 公開実用新案公報(U)

昭61-24121

⑬ Int. Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

⑭ 公開 昭和61年(1986)2月13日

B 23 D 63/16
B 24 B 3/607336-3C
7512-3C

審査請求 有 (全2頁)

⑮ 考案の名称 チェンソー用切刃研磨装置

⑯ 実 願 昭59-108497

⑰ 出 願 昭59(1984)7月17日

⑱ 考 案 者 太 田 信 一 神戸市灘区船寺通4丁目1番4号

⑲ 出 願 人 有限会社 富士製作所 神戸市長田区梅ヶ香町1丁目18番27号

⑳ 代 理 人 弁理士 角田 嘉宏

㉑ 実用新案登録請求の範囲

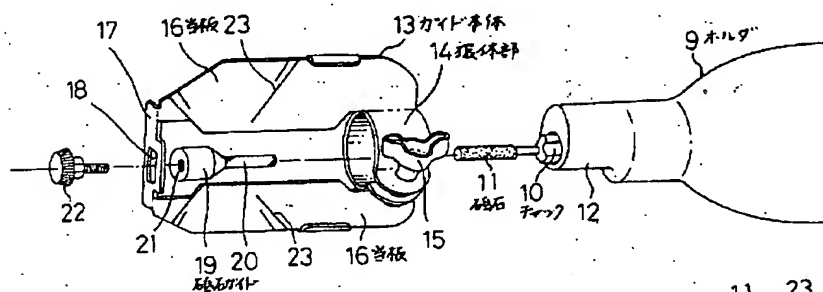
把持部とされるホルダと、ホルダ内に装備したモータ軸に連結され、ホルダ先端より突出したチャックと、該チャックに着脱自在に固着した棒状砥石と、チャックに偏心してホルダ先端部に設けられ、円筒周面に形成した取付部と、該取付部に巻着され、止具によつて固着される環状部、及び該環状部より砥石の両側で砥石と平行に延設した当板を有するガイド本体と、該ガイド本体の当板先端部に止具によつて固着され、前記砥石に対向し、自由な位置で砥石と同一軸心上に固着されるガイド棒を有する砥石ガイドを備えたことを特徴とするチェンソー用切刃研磨装置。

図面の簡単な説明

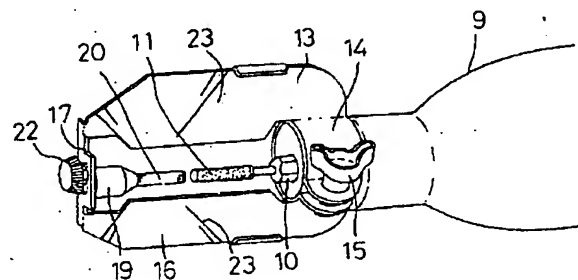
第1図はこの考案の要部の分解斜視図、第2図は同じく組み立てた状態の斜視図、第3図a、bは研磨要領説明図、第4図は鋸刃チェーンの一部正面図である。

1…チェン主体、2…カツタリンク、3…結合部、4…主部、5…深さゲージ、6…シャンク部、7…先端部、8…切刃、9…ホルダ、10…チャック、11…棒状砥石、12…取付部、13…ガイド本体、14…環状部、15…止具、16…当板、17…連結部、18…長孔、19…砥石ガイド、20…ガイド棒、21…ねじ孔、22…止めねじ、23…ガイドライン。

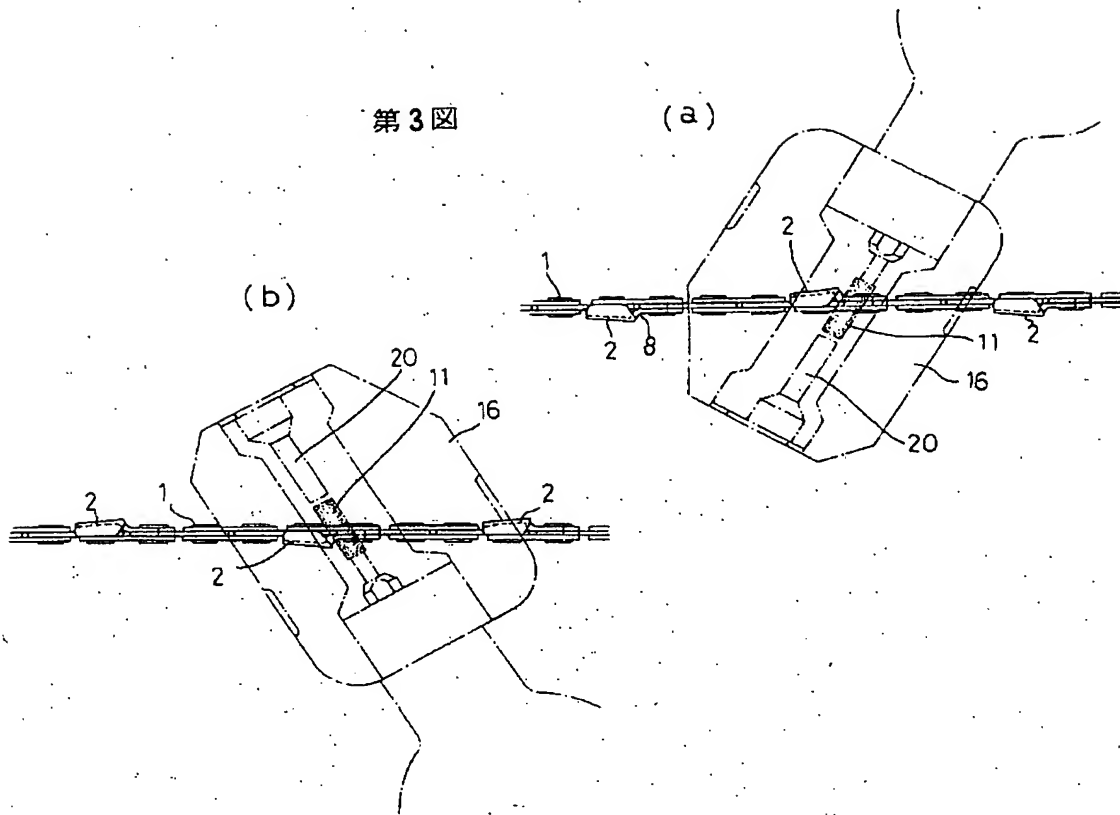
第1図



第2図



第3図



第4図

